



СИСТЕМА  
МОНТАЖА  
САЗИ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ СТИЗ РУ

Устройство внутреннего слоя монтажного шва  
с использованием герметика Стиз РУ

Приложение к Техническим рекомендациям «Устройство монтажных  
швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам  
с применением материалов Системы монтажа «САЗИ»

## Содержание

Введение.....	2
Требования к условиям работ.....	3
Требования к поверхности нанесения.....	3
Используемые инструменты и приспособления.....	3
Входной контроль материалов.....	4
Подготовительные операции перед нанесением.....	4
Операции по устройству внутреннего слоя монтажного шва.....	5
Контроль выполнения работ.....	6
Упаковка, хранение и транспортировка .....	7
Правила безопасности.....	8
Конструктивная схема монтажного шва.....	8

## **Введение**

Настоящее приложение описывает процесс организации внутреннего слоя монтажного шва узла примыкания оконных блоков (в том числе и балконных) к стеновым проемам с использованием двухкомпонентного полиуретанового пароизоляционного герметика Стиз PU.

Двухкомпонентный полиуретановый пароизоляционный герметик Стиз PU (СТО 004-88928000-2015) по области применения соответствует акрилатному пароизоляционному герметику Стиз В. Соответственно действуют те же рекомендации, что и для герметика Стиз В, с изменениями и дополнениями, указанными ниже.

Подробное описание и технические показатели герметика Стиз PU изложены в СТО 004-88928000-2015.

## Требования к условиям работ

Применение герметика Стиз PU возможно при температуре окружающего воздуха от минус 15 °C до 40 °C и не зависит от относительной влажности воздуха.

## Требования к поверхности нанесения

Требования к поверхности нанесения аналогичны требованиям к поверхности нанесения герметика Стиз В в соответствии с Техническими рекомендациями «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам с применением материалов Системы монтажа «САЗИ».

## Используемые инструменты и приспособления

Для смешивания компонентов герметика используется низкооборотная дрель (не более 350 об./мин) со спиралевидной мешалкой. Смешивание производится в таре с основной пастой (компонент А).

Для нанесения герметика, разравнивания уложенного слоя и придания шву проектной формы рекомендуется использовать шпатель.

При остеклении оконными блоками из алюминиевого профиля для организации внутреннего слоя монтажного шва рекомендуется заменить обычный шпатель на пластиковый для предотвращения повреждений защитного покрытия алюминиевого профиля оконного блока.

Для формирования необходимой полосы контакта герметика с поверхностями нанесения рекомендуется использовать малярный скотч.

Для контроля выполнения работ необходимы штангенциркуль, строительный нож и линейка со шкалой деления, начинающейся от торца линейки.

## Входной контроль материалов

Перед началом использования герметика Стиз PU на строительном объекте проверяют:

- срок годности материала;
- герметичность и вид заводской упаковки;
- комплектность поставки: компонент А (тара с основной пастой) и компонент В (тара с отвердителем, находящаяся внутри тары с компонентом А).

По истечении гарантийного срока хранения герметик Стиз PU может быть использован по назначению после запроса Изготовителю и его письма о положительном результате проверки соответствия материала требованиям Стандарта организации, по которому изготовлен материал.

## Подготовительные операции перед нанесением

Подготовительные операции перед нанесением Стиз PU аналогичны подготовительным операциям перед нанесением Стиз В в соответствии с Техническими рекомендациями «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам с применением материалов Системы монтажа «САЗИ».

## **Операции по устройству внутреннего слоя монтажного шва**

### **Смешивание компонентов**

Соотношение компонентов А и В при смешивании должно составлять 100 массовых частей основной пасты (компонент А) к 10 массовым частям отвердителя (компонент В).

Смешивание производят путем вливания в тару с основной пастой содержимого тары с отвердителем. Остатки отвердителя снимают со стенок тары шпателем и добавляют к основной пасте.

Оба компонента перемешивают при помощи низкооборотной дрели (не более 350 об./мин) со спиралевидной мешалкой до получения однородной одноцветной пасты, но не менее 10 минут.

Для организации слоя монтажного шва при отрицательной температуре воздуха перед смешиванием компонентов А и В необходимо выдержать их при положительной температуре не менее суток. Рекомендуемая температура готовой смеси герметика при отрицательной температуре воздуха составляет  $(20\pm 5)$  °C.

### **Нанесение герметика**

Герметик рекомендуется наносить на поверхность пенного утеплителя шпателем. Толщина слоя нанесения должна составлять 2÷4 мм.

## **Завершающие операции**

Завершающие операции после нанесения Стиз PU аналогичны завершающим операциям после нанесения Стиз В в соответствии с Техническими рекомендациями «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам с применением материалов Системы монтажа «САЗИ».

После окончания работы инструмент промывают от остатков герметика уайт-спиритом либо растворителем марки 646 или 648.

Жизнеспособность герметика после смешивания компонентов при температуре воздуха 23 °C составляет около 6 часов (с понижением температуры увеличивается).

## **Контроль выполнения работ**

Контроль выполнения работ производят в соответствии с требованиями рабочей документации по методикам и способам, указанным в Технических рекомендациях «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам с применением материалов Системы монтажа «САЗИ».

## Упаковка, хранение и транспортировка

Герметик Стиз PU поставляется в пластиковых ведрах, содержащих основную пасту и упаковку с отвердителем. Каждая товарная единица снабжена этикеткой, на которой указаны:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции и ее компонентов;
- торговая марка заказчика;
- номер партии;
- масса нетто;
- дата изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения и транспортировки;
- указания по подготовительным операциям перед нанесением герметика;
- номер стандарта, которому соответствует Стиз PU.

Гарантийный срок хранения герметика Стиз PU составляет 6 месяцев, начиная с даты изготовления при сохранении целостности заводской упаковки и соблюдении правил транспортирования и хранения в соответствии с требованиями СТО 004-88928000-2015.

Транспортирование герметика Стиз PU допускается всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Температура транспортировки должна находиться в пределах от минус 20 °C до 30 °C.

Герметики Стиз PU хранят в закрытых складских помещениях при температуре от минус 20 °C до 30 °C.

При хранении и транспортировании недопустимо нарушение герме-

тичности упаковки и контакт герметика с парами агрессивных веществ и растворителей. Герметик в заводской упаковке необходимо защитить от влаги и прямых солнечных лучей.

## Правила безопасности

Правила безопасности — в соответствии с СТО 004-88928000-2015, СНиП 12-03-2001 и Техническими рекомендациями «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стекловым проемам с применением материалов Системы монтажа «САЗИ».

При попадании герметика Стиз PU на кожу: в не отверженном состоянии герметик следует сначала удалить очистителем типа уайт-спирита, затем промыть теплой водой с мылом, в отверженном состоянии — удалить механическим путем.

## Конструктивная схема монтажного шва

Конструктивная схема монтажного шва аналогична схеме с использованием акрилатного пароизоляционного герметика Стиз В из Технических рекомендаций «Устройство монтажных швов узлов примыкания оконных блоков к стекловым проемам с применением материалов системы монтажа «САЗИ» с учетом замены Стиз В на Стиз PU.