

SG-995

Структурный силиконовый клей-герметик

Профессиональный однокомпонентный высоко-модульный структурный силиконовый клей-герметик, нейтральной вулканизации, RTV-1. Специализированный инженерный клей-герметик для конструкционного склеивания в системах светопрозрачных фасадных ограждающих конструкций со структурным остеклением (КОФС) и полуструктурным остеклением (КОФПС) из алюминиевых профилей, системах вентилируемых фасадов со скрытым клеевым или комбинированном способе крепления облицовочных панелей.

SANZ SG-995 обеспечивает надежное конструкционное склеивание, характеризуется высокой устойчивостью к ультрафиолетовому излучению и воздействию атмосферных влияний : кислотная и щелочная среды, соляной туман. Обладает высокой адгезией к большинству строительных материалов : Стекло, алюминий, нержавеющая сталь, бетон , натуральный камень, керамические панели, кирпич, фиброцементные панели, HPL панели, алюмо-композитные и стальные панели.

Область применения

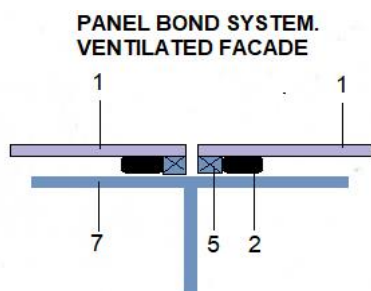
Структурное и полуструктурное остекление

Конструкционное склеивание при структурном и полуструктурном остеклении
 Герметизация и уплотнение внешних швов спайдерного остекления

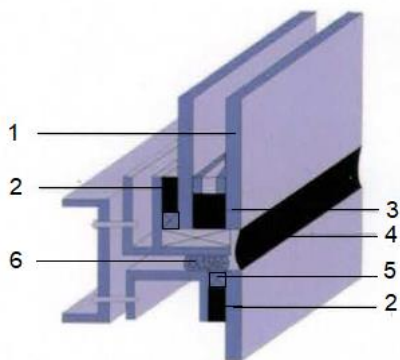
Клеевая система крепления облицовки вентилируемых фасадов

Конструкционное склеивание в системах вентилируемых навесных фасадов из алюминиевых профилей или профилей из нержавеющей стали, со скрытым клеевым или комбинированным (клеевой способ + механическое крепление) способе крепления облицовочных панелей.

Допустимые типы облицовочных панелей : стекло, закаленное стекло, стемалит, панели из керамического гранита, фиброцементные панели, алюмокомпозитные и стальные панели, клинкерные панели. Допускается применение крупно форматных облицовочных панелей. Совместимость облицовочных панелей, методы их крепления и расчеты клеевого соединения, необходимо уточнять у технических специалистов SANZ



STRUCTURAL GLAZING SYSTEM



- 1- Облицовочная панель (стекло/другое)
- 2- Клей SANZ SG-995
- 3- Герметик для вторичной герметизации SANZ IG-8800 / SG-9100
- 4- Атмосферостойкий герметик SANZ WS-650
- 5- Компенсационная лента SANZ
- 6- Прокладка (вилатерм)
- 7- Т, П, L – образные профили подсистемы

Свойства продукта

Высокая адгезия и прочность

Клей -герметик обладает высокой адгезией к большинству строительных материалов: стеклу, стали, алюминию, ПВХ, бетон, гранит, дерево и т.д.
 Склеивает пористые поверхности с непористыми. Не образует пятнистых разводов.

Атмосферостойкость

Характеризуется высокой устойчивостью к воздействию погодных факторов : щелочная и кислотные среды, соляные туманы, температурные колебания, УФ-излучению.
 Не подвергается усадке в процессе эксплуатации, высокая эластичность и упругое восстановление, не растрескивается.

Грунтование поверхности

Не требуется предварительного грунтования поверхности с непористыми материалами.

Для некоторых типов облицовочных материалов рекомендуется применять праймер SANZ DT-20 / DT-20B для достижения результата лучшей адгезии. Применение праймера SANZ DT-20 / DT-20B определяется при анализе проекта и проведении необходимых тестов SANZ. За дополнительной информацией просьба обращаться в техническую службу SANZ

Совместимость материалов

Силиконовый герметик SANZ SG-995 полностью совместим с клеями, герметиками и другими продуктами SANZ.

Отличная совместимость с силиконовыми герметиками других производителей.

Не вызывает химических агрессивий с большинством строительных материалов, не корродирует поверхности металлов.

Для определения химической совместимости герметиков SANZ с подложками и прочими уплотнениями, включая герметики прочих производителей, необходимо произвести тест на химическую совместимость материалов. Для проведения теста на химическую совместимость и адгезию свяжитесь с технической службой SANZ. tech@sanze-russia.ru

Эластичность

SANZ SG-995 отличается высокой стабильной эластичностью и долговечностью в процессе срока эксплуатации с деформационной подвижностью 50%

Технические характеристики

Характеристики		Значение
Основа продукта		1- компонентный силикон
Тип отверждения		Нейтральный, под воздействием атмосферной влаги
Скорость отверждения		2-3 мм/ 24 часа при t = 25°C RH 50-55%
Температура нанесения		От +5°C до +35°C
Сползание	Горизонтальное	Не изменяет форму
	Вертикальное(мм)	0
Экструзионное вытеснение мл/мин		259
Время отверждения до отлипания (мин)		Ок. 30 мин
Твердость (единицы твердости по Шору (A)		46
Плотность г/см3		1,35
Предел прочности при растяжении при норм. условиях t = 25°C RH 50-55% (МПа)		1,29
Предел прочности при растяжении при t = 90°C (МПа)		1,04
Предел прочности при растяжении при t = -30°C (МПа)		1,81
Предел прочности при растяжении при погружении под воду (МПа)		1,31
Предел прочности при растяжении , при УФ-излучении , 5000 час. испытание на долговечность (МПа)		1,14
Удлинение при пределе прочности на разрыв при 23°C		182 %
Деформативность, предел сдвига (%)		±50 %
Испытание на долговечность		пройдено
Температура эксплуатации		-50°C +150°C

Цвет	Черный, серый, белый, прозрачный
Упаковка	280 мл пластиковый картридж 590 мл мягкий файл-пакет 190 л бочка
Расход материала	Расход материала определяется из геометрических размеров сечения шва Формула расчета : [Глубина, см x Ширина, см x Длина, см] x 1,15

Минимальная глубина клеевого соединения при структурном остеклении	6 мм
Минимальная глубина клеевого соединения в системах вентилируемых навесных фасадов со скрытым клеевым способе крепления	3 мм
Максимальная глубина герметизации	15-20 мм
Соотношение глубины к ширине	1:1 / 1 : 2 / 1 : 3
Сертификация	Соответствует нормативам : ISO 11600 G 25HM (класс G – остекление) ASTM C 1184 Structural sealants GB 16776 Structural Sealants ETAG-002 Сертификат соответствия РФ

Подготовка поверхности и нанесение

Подготовка поверхности



1
Очистка оснований

Перед применением силиконового клея-герметика SANZ SG-995 необходимо произвести обработку поверхности для конструкционного склеивания

с. Контактные поверхности клеевого соединения должны быть очищены от разного рода загрязнений : грязь, пыль, остатки смазочных материалов, масел и прочих жирных веществ,. Очистка поверхности производится при помощи очистителя SANZ CLEANER QZ-10 (выдержка 5-10 мин) , на основе из изопропилового спирта.

Далее необходимо активировать поверхность для улучшения адгезии клея, при помощи Активатора SANZ ACTIVATOR QZ-10A. Ветошь, смоченную очистителем, проводить в одном направлении. Выждать время выветривания ок.5 мин.

При необходимости контактные основания могут быть очищены при помощи мелко-абразивного шлифования, ручным способом или шлифовальной машинкой. Пыль после шлифования необходимо удалить при помощи очистителя SANZ CLEANER QZ-10, на основе из изопропилового спирта.



2
Грунтование поверхностей

Для пористых оснований или некоторых оснований облицовочных панелей, поверхности рекомендуется обработать грунтовкой SANZ PRIMER DT-20 / DT-20B для улучшения и долговечности адгезии. Время высыхания грунтовки SANZ PRIMER DT-20 составляет около 15 мин, время высыхания грунтовки SANZ PRIMER DT-20B составляет 40 мин

Нанесение



3
 Нанесение
 компенсационной ленты



4
 Нанесение клея



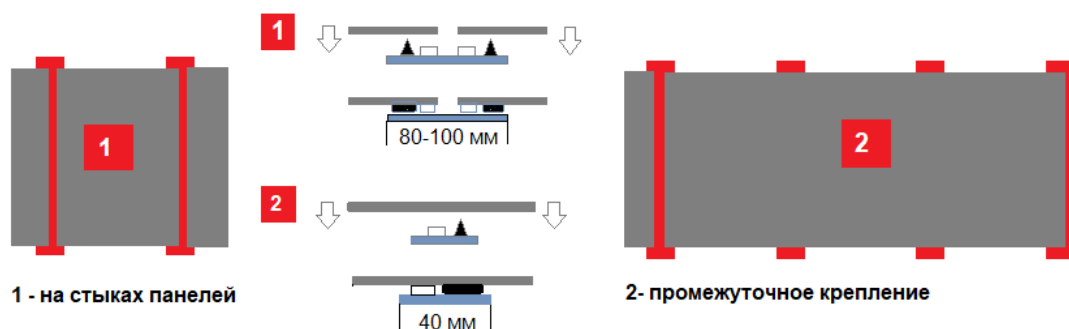
5
 Установка панели

Монтажная схема клеевой системы SANZ PANEL BOND

Инструменты

После предварительной подготовки поверхности для клеевого соединения, необходимо произвести заполнение клея герметика в шов или на профиль :

- 1- закройте края швов маскирующей лентой, для предотвращения загрязнения клеем-герметиком краев облицовочной панели и достижения ровных краев герметизируемого шва .
- 2- Установите компенсационную ленту SANZ SPACER TAPE на алюминиевый профиль , предварительно отрегулировав дистанцию для клеевой поверхности. Минимальная ширина профиля для конструкционного склеивания – 40 мм. Ширина компенсационной ленты – 12 мм
- 3- Отрегулируйте сечение носика пистолета в соответствии с размерами клеевого шва.
- 4- Установите упаковку герметика в пистолет, вскройте упаковку, оденьте носик пистолета.
- 5- Заполняйте шов клеем-герметиком по всей длине шва, насадку следует продвигать медленно, чтобы герметик полностью заполнил шов.
- 6- После нанесения полосы клея-герметика, удалите защитную пленку с компенсационной ленты
- 7- Установите облицовочную панель на клеевое соединение, плотно прижмите облицовочную панель, при необходимости прокатать с усилием места склеивания прижимным валиком
- 8- При конструкционном склеивании структурного остекления – после заполнения клеевого шва, необходимо произвести заглаживание герметика для полного заполнения шва, во избежание возникновения пустот и образования воздушных пузырей.
- 9- По завершению заглаживания шва, удалите маскирующую ленту



Для нанесения клея-герметика SANZ SG-995 используются ручные или пневматические пистолеты для герметиков, в зависимости от типа упаковки.

Резиновый шпатель, маскирующая лента, салфетки для очищения поверхности, мелко-абразивная шлифовальная бумага, малярный валик без ворса.

Ограничения	Во время нанесения температура герметизируемых оснований и элементов (фасадные панели, основание) должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы воздуха с целью предотвращения образования конденсата на поверхностях.
Удаление	Удаление не отвержденного герметика SANZ SG-995 осуществляется при помощи SANZ CLEANER QZ-10 или аналогичного очистителя на основе изопропилового спирта. Удаление отвержденного герметика осуществляется только механическим путем.
Меры предосторожности	При работе с герметиками используйте средства индивидуальной защиты : перчатки, очки Работы по герметизации должны проводиться в хорошо проветриваемых помещениях При попадании герметика на открытые участки кожи немедленно очистите при помощи очищающих салфеток и промойте водой.
Юридическое примечание об ограниченной гарантии	Все вышеуказанные технические параметры и методики предоставлены добросовестно и считаются достоверными, основываясь на результатах тестов по корпоративным стандартам компании SANZE и международным нормативам. Компания SANZE гарантирует качество и соответствие продукции технической спецификации на момент отгрузки товара, при соблюдении сроков, условий хранения, и транспортировки продукции. Конечный потребитель вправе получить гарантированный возврат средств, в размере стоимости продукции, или замену товара, в случаях если продукция не соответствует сроку годности, на момент получения товара потребителем, или не отвечает качественным свойствам, на основании результатов проверок. Компания SANZE не несет ответственности и других гарантий за прямой или косвенный ущерб или потери. В связи с тем, что компания SANZE не может контролировать условия и методы действительного применения своей продукции, потребитель должен самостоятельно провести проверку продукции перед применением для предполагаемого применения. Компания SANZE вправе изменять свойства выпускаемой продукции. Потребитель должен руководствоваться последними изданиями спецификаций продуктов SANZ , предоставляемые по запросу потребителя.

Юридическая
ответственность
о правах
интеллектуальной
собственности

Информация, представленная в данном техническом паспорте, является интеллектуальной собственностью ООО «АЗИАНА ТРЕЙД». Любое копирование информации технологической карты, стилистики, дизайна, будут расцениваться нарушением прав интеллектуальной собственности ООО «АЗИАНА ТРЕЙД».

Технический паспорт предоставляется для оценки пригодности применения в строительстве, получения экспертных заключений и технических свидетельств, получения разрешительных документов и оформления проектной документации.

Запрещается передавать технический паспорт продукта и документацию третьим лицам и открытой публикации в источниках интернет ресурсов, без письменного разрешения ООО «АЗИАНА ТРЕЙД».