



Герметик двухкомпонентный полиуретановый ТЕХНОНИКОЛЬ 2К

Произведён согласно ТУ 2513-081-72746455-2014

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентный полиуретановый герметик ТЕХНОНИКОЛЬ 2К предназначен для герметизации межпанельных и деформационных швов, щелей, трещин при строительстве и ремонте всех типов зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения, в том числе морских гидротехнических, дорожных и прочих конструкциях. Выпускается двух цветов – белый и серый. После смешивания отверждается в результате химической реакции компонентов. Обладает широким диапазоном рабочих температур (от минус 60 °С до плюс 70 °С), высокой эластичностью, устойчивостью к ультрафиолету.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для герметизации:

- стыков вертикальных, наклонных и горизонтальных строительных конструкций;
- деформационных швов с максимальной деформацией до $\pm 25\%$;
- межпанельных швов;
- монолитных и сборных железобетонных конструкций;
- трубных проходок через различные конструкции.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- не дает усадки при отверждении;
- широкий диапазон температур применения;
- стоек к ультрафиолету;
- возможность окрашивания;
- маслобензостойкий;
- хорошая адгезия;
- высокие прочностные характеристики.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Плотность	г/см ³	в пределах	1,45±0,02	ТУ 2513-081-72746455-2014
Жизнеспособность при t=+20 °С	ч	в пределах	5-9	по ТУ 2513-081-72746455-2014, п.3.8 ГОСТ 19007-73
Условная прочность в момент разрыва на образцах-лопатках	МПа	не менее	0,3	по ТУ 2513-081-72746455-2014, п. 4.1ГОСТ 21751-76
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках	%	не менее	350	по ТУ 2513-081-72746455-2014, п. 4.1 ГОСТ 21751-76
Условная прочность в момент разрыва на образцах-швах	МПа	не менее	0,25	по ТУ 2513-081-72746455-2014, п. 3.2 ГОСТ 25945-98
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-швах	%	не менее	300	по ТУ 2513-081-72746455-2014, п. 3.2 ГОСТ 25945-98
Сопротивление текучести	мм	не более	1	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 14791-79
Характер разрушения	-	-	когезионный	визуально



ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объём вёдер	л	12
Масса нетто	кг	12
Количество вёдер в паллете	шт.	48
Масса брутто паллеты*	кг	595

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- СП 70.13330.2012;
- п. 6 ТУ 2513-081-72746455-2014;
- [«Инструкции по герметизации межпанельных стыков с использованием герметика ТЕХНОНИКОЛЬ 2К»](#).

Температура окружающей среды при производстве работ: от минус 20 °С до плюс 30 °С. При низких температурах вязкость компонентов герметика увеличивается, поэтому перед применением его следует выдержать при температуре от плюс 20 °С до плюс 25 °С в течение 24 часов. Перед нанесением герметика необходимо смешать компоненты А и В. Компонент В выливается из пакета в полном объёме. Не допускается нарушение соотношения компонентов или их частичное смешение. Смешивание следует производить в хорошо проветриваемых помещениях при помощи электродрели или строительного миксера на низких оборотах (300-350 об/мин). Время смешивания – не менее 10 минут. После смешения компонентов, герметик начинает полимеризоваться, постепенно увеличивается вязкость смеси. Время, в течении которого необходимо выработать герметик (Жизнеспособность) составляет от 4 до 9 часов. Время полного отверждения – от 24 до 48 часов. Жизнеспособность и время полного отверждения герметика зависят от температуры и влажности окружающей среды.

Недопустимо разбавление герметика растворителями – это может привести к необратимому изменению его свойств. Герметик может наноситься на влажную (но не мокрую поверхность), полностью очищенную от грязи, жира, остатков цементного раствора или ранее применённых герметиков. При работах в зимнее время очистить поверхность от наледи и инея. Для соблюдения проектной толщины слоя герметика в стыке, а также для исключения трёхсторонней адгезии, в стыковом зазоре следует использовать антиадгезионные жгуты из вспененного полиэтилена, обжатые на 20-50% от первоначального диаметра.

Герметик наносится слоем от 5 до 15 мм. Предельно допустимая ширина шва 60 мм. Рекомендуемое соотношение толщины слоя герметика к ширине шва равно $\frac{1}{2}$, если иное не указано в таблице ниже.

Ширина шва, мм	Глубина шва, мм
5	5
10	5
15	8
20	10
30	15
40	15
50	15
60	15

Белый окрашивается фасадными акриловыми красками, серый не рекомендуется под окраску. Окраска герметика допускается только после полного отверждения. Применяемая краска должна обладать эластичностью, применение не эластичных красок может привести к снижению деформативности герметика и растрескиванию слоя краски. Перед окраской всех швов, рекомендуется выполнить тест-окрашивание на отдельном участке шва, для проверки совместимости лакокрасочного состава. Избегать попадания на кожу и в глаза. Может применяться в жилых помещениях при условии полного отверждения герметика до начала эксплуатации помещения. Не применять вблизи источников открытого огня. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Герметик транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Герметик должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легко воспламеняющихся материалов.

Температурный режим транспортировки герметика составляет от минус 30 °С до плюс 40 °С.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С.

Герметик при хранении должен быть предохранен от попадания на него влаги, масел, бензина, керосина, кислот и щелочей.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 20.30.22.170

КСР: 20.30.22.14.2.01.02-1002

ТН ВЭД: 3214 10 100 9

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

