



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ «FIRE-CONTROL»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(добровольная сертификация)

№ РОСС PL.И703.04ЮАА0.П302.Н.00041

Срок действия с 04.12.2017 по 03.12.2022

Система зарегистрирована в реестре
Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии РФ
рег.№РОСС RU.И703.04ЮАА0 от 01.11.2010 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ **SELENA FM S.A.**

наименование предприятия, организации

Адрес: ul. Strzegomska 2-4, 53-611 Wroclaw, Poland (Польша). Телефон: + 48 71 78 38 290, факс: + 48 71 78 38 291. Адрес электронной почты: **office@selenam.com**.

юридический адрес, телефон, факс

ИЗГОТОВИТЕЛЬ **LIBRA Sp. z o.o.**

наименование предприятия, организации

Адрес: ul. Pieszycka 3, 58-200 Dzierzoniow, Poland (Польша)

Телефон: +48 74/646 51 00, факс: +48 74/646 51 02. Адрес электронной почты: **office@selenam.com**

юридический адрес, телефон, факс

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМПОЖТЕСТ». Место нахождения: 141407, Московская область, г. Химки, ул. Горшина, д.2, пом. IV. Фактический адрес: 141407, Московская область, г. Химки, ул. Горшина, д.2, пом. IV. Тел./факс: +7(925) 041-65-69. ОГРН 1165047060001. Аттестат рег. № РОСС RU.И703.04ЮАА0.П302 от 21.09.2016г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Огнестойкий узел для заделки деформационных швов между бетонными элементами здания в составе: TYTAN PROFESSIONAL противопожарный акриловый герметик, внутреннее заполнение шва негорючей (НГ по ГОСТ 30244-94) минеральной базальтовой ватой (плотность не менее 110 кг/м³); монтаж в соответствии с технической документацией изготовителя.

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008): 20.17.10. ТН ВЭД: 3214 10 100 9. Серийный выпуск.

наименование продукции, серийный выпуск или партия

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ, УСТАНОВЛЕННЫМ В
Предел огнестойкости EI 240 по ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94 при различных вариантах
заполнения огнестойкого узла заделки шва - см. приложение на обороте.

при добровольной сертификации.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ, ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ

1. Протокол испытаний № 449 Д-17 от 20.11.2017г. Испытательная лаборатория ООО «ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ (ИЛ ООО «ЦОС»», аттестата аккредитации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.058/3, действительно до 17 февраля 2018 г., 142460, Московская область, Ногинский район, п. Воровского, 3-й участок, Тел./факс +7 (495) 645-52-60, e-mail: zos09@mail.ru. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 21/АО от 20.09.2017г., ОС «ПРОМПОЖТЕСТ», 141407, Московская область, г. Химки, ул. Горшина, д.2, пом. IV. Тел./факс: +7(925) 041-65-69. ОГРН 1165047060001. Аттестат рег. № РОСС RU.И703.04ЮАА0.П302 от 21.09.2016г. Схема сертификации 4с.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ: техническая документация изготовителя

Руководитель органа по сертификации

Эксперт



подпись

подпись

А.В. Долматов
Ф.И.О.

М.М.Сазыкин
Ф.И.О.

№ 0000452

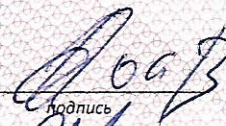
Варианты заполнения огнестойкого узла заделки шва
(монтаж в соответствии с технической документацией изготовителя)

- TYTAN PROFESSIONAL противопожарный акриловый герметик, внутреннее заполнение шва негорючей (НГ по ГОСТ 30244-94) минеральной базальтовой ватой (плотность не менее 110 кг/м^3 , толщина не менее 60 мм), при ширине шва не более 21 мм, толщине стены не менее 100 мм и глубине заполнения герметиком не менее 20 мм с каждой стороны шва;
- TYTAN PROFESSIONAL противопожарный акриловый герметик TYTAN PROFESSIONAL, внутреннее заполнение шва негорючей (НГ по ГОСТ 30244-94) минеральной базальтовой ватой (плотность не менее 110 кг/м^3 , толщина не менее 80 мм), при ширине шва не более 33 мм, толщине стены не менее 100 мм и глубине заполнения герметиком не менее 10 мм с каждой стороны шва;
- TYTAN PROFESSIONAL противопожарный акриловый герметик, внутреннее заполнение шва негорючей (НГ по ГОСТ 30244-94) минеральной базальтовой ватой (плотность не менее 110 кг/м^3 , толщина не менее 180 мм), при ширине шва не более 11 мм, толщине стены не менее 200 мм и глубине заполнения герметиком не менее 10 мм с каждой стороны шва;
- TYTAN PROFESSIONAL противопожарный акриловый герметик, внутреннее заполнение шва негорючей (НГ по ГОСТ 30244-94) минеральной базальтовой ватой (плотность не менее 110 кг/м^3 , толщина не менее 160 мм), при ширине шва не более 31 мм, толщине стены не менее 100 мм и глубине заполнения герметиком не менее 20 мм с каждой стороны шва.

Руководитель органа по сертификации

Эксперт-экспертиза




подпись


подпись

А.В. Долматов
Ф.И.О.

М.М.Сазыкин
Ф.И.О.