



Tytan Professional Анкер химический двухкомпонентный всесезонный

Высокопроизводительный быстросохнущий двухкомпонентный синтетический состав без стирола. Применяется в сочетании с металлическими анкерными резьбовыми шпильками (болтами, арматурными прутками и т.п.). Наносится с помощью пистолета аппликатора для картриджей, через сменную насадку миксер непосредственно в подготовленное отверстие. Специально разработан для осуществления анкерных креплений в тяжелом и легком бетоне, природном камне, граните, в пустотелых и полнотелых строительных материалах.

Преимущества:

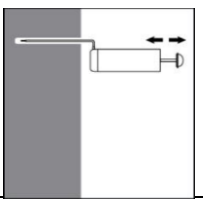
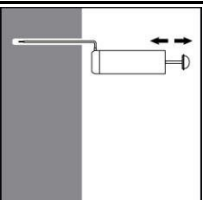
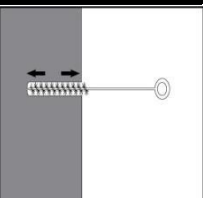
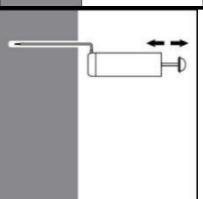
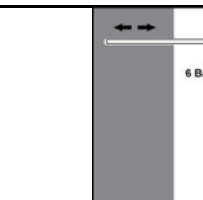
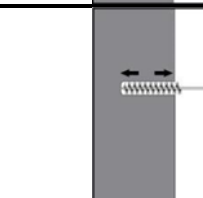
- Разработан для применения в различных строительных поверхностях: бетон, камень, кирпич (в т.ч. пустотным), пенобетоном и другими материалами;
- Позволяет выполнять установку анкеров вблизи края конструкции (см. табл. 6);
- Выдерживает вибрации, химические среды, УФ-излучение, перепады температур;
- Обеспечивает отличную адгезию, исключая перерасход состава, снижая стоимость крепления и повышая экономическую эффективность;
- Используется со стандартными пистолетами для герметиков;
- Высокопрочный, после отверждения (см. табл. 5).

Применение:

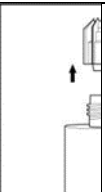
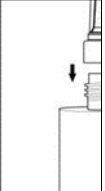
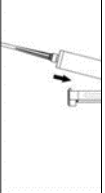
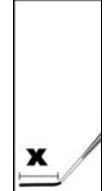
- Крепление конструктивных элементов (балок, каркасов, колонн, лестниц) к бетонным основаниям;
- Вклейка выпусков арматуры при наращивании фундамента, соединении стен и плит перекрытий;
- Усиление конструкций и фундаментов;
- Монтаж вентилируемых фасадов;
- Монтаж систем вентиляции, освещения и безопасности в туннелях.
- Монтаж спортивного оборудования (ворота, сетки, защитные барьеры);
- Установка беседок, балконов, ворот, малых архитектурных форм;
- Закрепление тяжёлого оборудования и агрегатов в производственных помещениях;
- Закрепление рекламных конструкций (вывески, перетяжки, баннеры, щиты);
- Монтаж навесных элементов наружной рекламы.

Инструкция к применению:

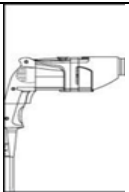
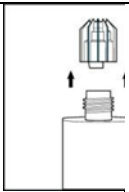
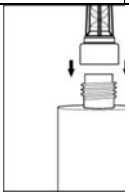
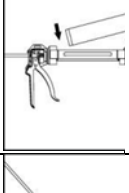
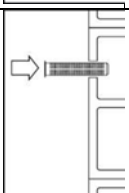
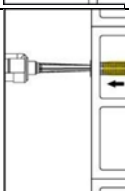
1. В полнотелые поверхности

1.Сверлим отверстие	
	Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (+2мм к диаметру шпильки), соответствующих выбранному размеру инъекционной гильзы (см Таблицу №1 и №3).
2.Очищаем просверленное отверстие	
а) Очистка с использованием механического насоса	
	Отверстия диаметром до 24 мм, и глубиной до 10 см, тщательно очищаем, используя насос. Следует воздержаться от использования для продувки непрофессиональных приспособлений - так как объем и сила воздушного потока недостаточны для удаления бетонной крошки из отверстия, особенно при монтаже на горизонтальную поверхность
	Прочищаем отверстие специальной стальной металлической щеткой для прочистки отверстия необходимого размера (см. Таблицу №1) крутящим движением, как минимум 4 раза.
	Повторяем продувку как минимум 4 раза. Строительная пыль, осевшая на стенках высверленного отверстия, способна снизить прочность соединения до 80%.
б) Очистка с использованием воздушного компрессора	
	Продуваем отверстие воздушным компрессором (мин. Мощность 6 бар.), как минимум 2 раза, начиная с самой глубины (при необходимости можно использовать трубку-насадку для удлинения). Избегать попадания с воздухом масла в отверстие из Компрессора.
	Прочищаем отверстие специальной стальной металлической щеткой для прочистки отверстия необходимого размера (см. Таблицу 1.) крутящим движением, как минимум 2 раза.
	Повторяем продувку как минимум 2 раза. Строительная пыль, осевшая на стенках высверленного отверстия, способна снизить прочность соединения до 80%.

3. Установка

			Откручиваем колпачок на картридже.
			Плотно накрутите стандартную насадку-миксер для химического анкера. Необходимо использовать насадки-миксеры, которые идут в комплекте с картриджем или поставляются отдельно.
			Вставить картридж с химическим анкером в аппликатор (пистолет).
			Перед заполнением отверстия, выдавить через насадку миксер смесь химического анкера на бумагу, до появления однородного цвета на выходе. В зависимости от объема картриджа, выдавить следует - на 10 см, при объеме картриджа 300 мл.
			Вставить инъекционную сетчатую гильзу в отверстие. Равномерно полностью заполнить инъекционную сетчатую гильзу химическим составом начиная со дна. Заполнить приблизительно на 2/3 отверстия.
			Стальной элемент должен быть сухими и без загрязнений. Установить его в отверстие до упора и провернуть несколько раз для равномерного распределения смолы, в течение времени полного отверждения при температуре (см. таблицу №2)
			После полного отверждения химического состава возможно приложение нагрузки. Скорость схватывания и отверждения зависит от температуры окружающей среды (см. Таблицу №2).

2. В пустотелые поверхности

1. Сверлим отверстие	
	Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины, соответствующих выбранному размеру инъекционной гильзы (см Таблицу №1 и №3). Сверление в кладке из пустотелых материалов производить без перфорации и/или удара. Рекомендуется применять специальные сверла для керамики.
2. Очищаем просверленное отверстие	
Перед установкой инъекционной гильзы, прочищаем отверстие специальной стальной металлической щеткой для прочистки отверстия необходимого размера	
3. Установка	
	Снять с картриджа защитный колпачок. Установить картридж в пистолет для выпрессовывания.
	Плотно накрутите стандартную насадку-миксер для химического анкера. Необходимо использовать насадки миксеры, которые идут в комплекте с картриджем или поставляются отдельно.
	Вставить картридж с химическим анкером в аппликатор (пистолет).
	Перед заполнением отверстия, выдавить через насадку миксер смесь химического анкера на бумагу, до появления однородного цвета на выходе. В зависимости от объема картриджа, выдавить следует - на 10 см, при объеме картриджа 300мл.
	Установить в просверленное отверстие соответствующую сетчатую гильзу.
	Вставить носик насадки-миксера в сетчатую гильзу до конца. Равномерно полностью заполнить инъекционную сетчатую гильзу химическим составом начиная со дна.

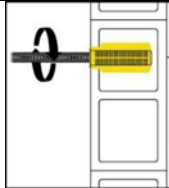
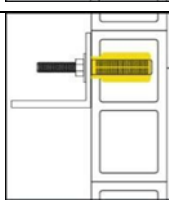
	Стальной элемент должен быть сухими и без загрязнений. Установить его в отверстие до упора и провернуть несколько раз для равномерного распределения смолы, в течение времени полного отверждения при температуре (см. таблицу №2)
	Удалить остатки химического состава с поверхности. После полного отверждения химического состава возможно приложение нагрузки. Скорость схватывания и отверждения зависит от температуры окружающей среды (см. Таблицу №2).

Таблица 1. Методы очистки с помощью металлической щетки

Размер	Диаметр сверла в мм	Диаметр щётки (мм)	Очистка с помощью насосов
M8	10	12	Да ... hef ≤ 80 мм
M10	12	14	Да ... hef ≤ 100 мм
M12	14	16	Да ... hef ≤ 120 мм
M16	18	20	Да ... hef ≤ 160 мм
M20	24	26	Да ... hef ≤ 200 мм
M24	28	30	Да ... hef ≤ 240 мм

Таблица 2. Время застывания

Температура поверхности	Рабочее время	Полное время затвердения	Полное время набора прочности
-8°C *	50 Мин.	90 Мин.	72 ч.
5°C	18 Мин.	30 Мин.	24 ч.
15°C	8 Мин.	20 Мин.	24 ч.
25°C	3 Мин.	20 Мин.	12 ч.
35°C	2 Мин.	20 Мин.	12 ч.

* Температура картриджа должна быть как минимум 20оС

Таблица 3. Расход хим. состава на твердотелой поверхности

Размер	Диаметр отверстия (мм)	Глубина отверстия (мм)	Расход хим. состава (при 300 мл) * шт.
M8	10	80	<71
M10	12	90	<44
M12	14	110	<26
M16	18	125	<14

*Заполнение отверстия: 2/3 глубины

Таблица 4. Расход хим.состава на пустотелой поверхности

Размер	Инъек. гильза	Диаметр отверстия (мм)	Глубина отверстия (мм)	Расход хим. состава (при 300 мл) * шт.
M6, M8	12 x 50	12	55	53
M10, M12	15 x 85	16	90	19
M10, M12	15 x 130	16	135	13
M14, M16	20 x 85	20	90	11

*Заполнение инъекционной гильзы: Полное

Таблица 5. Размеры и параметры установки резьбовых шпилек в бетоне В25

Размер	Номинальная нагрузка*, кН	Нормативная нагрузка, кН	Расчетная нагрузка, кН	Рекомендованная нагрузка, кН	Диаметр отверстия (мм)	Диаметр шпильки (мм)	Глубина установки (мм)
M8	19	13,64	9,09	6,5	10	8	80
M10	30,2	20,81	13,87	9,91	12	10	90
M12	43,8	32,43	18,02	12,88	14	12	110
M16	81,6	46,97	26,09	18,64	18	16	125
M20	127,4	68,97	38,22	27,3	24	20	170
M24	183,6	98,33	54,63	39,1	28	24	210
M30	280,1	155,1	86,17	61,55	35	30	270

*- значение разрушения по стали для шпилек кл.пр.5.8.

Таблица 6. Межосевые и краевые расстояния

Размер	Минимальное краевое расстояние, мм	Минимальное межосевое расстояние, мм
M8	40	40
M10	45	50
M12	50	65
M16	55	80
M20	60	95
M24	70	100
M30	90	150

Таблица 7. Допустимые нагрузки для различных материалов

Наименование параметра		M8		M10		M12		M16
Эффективная глубина анкеровки, hef (мм)		80		80		80		80
Кладка из полнотелого керамического, силикатного кирпича, с прочностью на сжатие не менее 12,5 МПа	Вырыв, NRd (кН)	1,9		2,4		2,8		2,8
	Срез, VRd (кН)	1,2		1,7		1,7		1,7
Эффективная глубина анкеровки, hef (мм)		100		100		100		100
Кладка из блоков ячеистого бетона B3,5 D500	Вырыв, NRd (кН)	0,9		1,1		1,1		1,3
	Срез, VRd (кН)	1,1		1,1		1,1		1,1
Сетчатая гильза		50x12	80x12	85x16	130x16	85x16	130x16	-
Эффективная глубина анкеровки, hef (мм)		45	75	80	125	80	125	-
Кладка из пустотелого керамического кирпича, с прочностью на сжатие не менее 12,5 МПа	Вырыв, NRd (кН)	0,9	1,2	1,5	1,8	1,5	1,8	-
	Срез, VRd (кН)	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-

Логистические данные:

Объем	Упаковка	Количество на паллете
300мл.	Пластиковый картридж	1152

Хранить при температуре от +5°C до +25°C в прохладном и сухом месте. Срок годности продукта 12 месяцев с даты производства.